Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择
原厂+的服务
原厂-的成本

CL1-507 V3.0

通用型闭环步进驱动器

使用说明书

版权所有　　不得翻印

【使用前请仔细阅读本手册，以免损坏驱动器】



深圳市雷赛智能控制股份有限公司

地 址：深圳市南山区南山区学苑大道 1001 号南山智园 A3 栋 11 楼

邮 编：518055

电 话：400-885-5521

传 真：0755-26402718

Email：info@leisai.com

网 址：www.leisai.com

上海分公司

地 址：上海市淞江区九亭镇沐寅路 1881 号 10 幢 2 楼

电 话：021-37829639

传 真：021-37829680

北京办事处

地 址：北京市朝阳区北苑路 13 号院领地 offices1 号楼 A 单元 606 号

电 话：010-52086876

传 真：010-52086875

深圳市雷赛智能控制股份有限公司
Leadshine Technology Co., Ltd.

雷赛智能官方代理：雷创智能科技

www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

目 录

一、产品简介 2
1. 概述 2
2. 技术特点 2
3. 应用领域 3
二、电气、机械和环境指标 3
1. 电气指标 3
2. 使用环境及参数 3
3. 机械安装图 4
4. 加强散热方式 4
三、驱动器接口和接线介绍 5
1. 接口定义 5
2. 控制信号接口电路 7
3. 控制信号时序图 8
4. 控制信号模式及细分设置 9
5. 串口接线 10
四、拨码开关设定 10
五、驱动器参数设置 11
六、典型应用接线 14
雷赛产品保修条款 15

CL1-507 V3.0

通用型闭环步进驱动器

一、产品简介

1、概述

CL1-507 V3.0 采用雷赛第 5 代闭环步进算法（超前角矢量融合算法）。同时具有超前角算法的高刚性、高响应、免调试特性和矢量算法的低噪音、低振动、低发热等特性。 CL1-507 V3.0 适配电机安装尺寸与传统的 57/60 系列步进电机完全兼容，升级步进驱动简单，并且成本仅相当于交流伺服系统的 50%。

2、技术特点

- 脉冲和方向输入电平采用拨码选择 5V 或 24V
- 指令平滑时间可拨码选择
- 开闭环模式可拨码选择
- 拥有单独的抱闸控制输出口、到位信号输出口和报警信号输出口
- 电流可以任意设置（1---7A 范围内）
- 可驱动 42、57、60 系列闭环步进电机
- 细分设定（200~51200 内）
- 具有过流、过压和跟踪误差超差等保护
- 编码器断线检测
- 抱闸电机手动调试功能（断使能时，励磁电流断开，同时松开抱闸）

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

3、 应用领域

广泛应用于中小型自动化设备和仪器，例如：雕刻机、剥线机、打标机、切割机、激光机、绘图仪、医疗设备、数控机床、自动装配设备、电子加工设备等。

二、电气、机械和环境指标

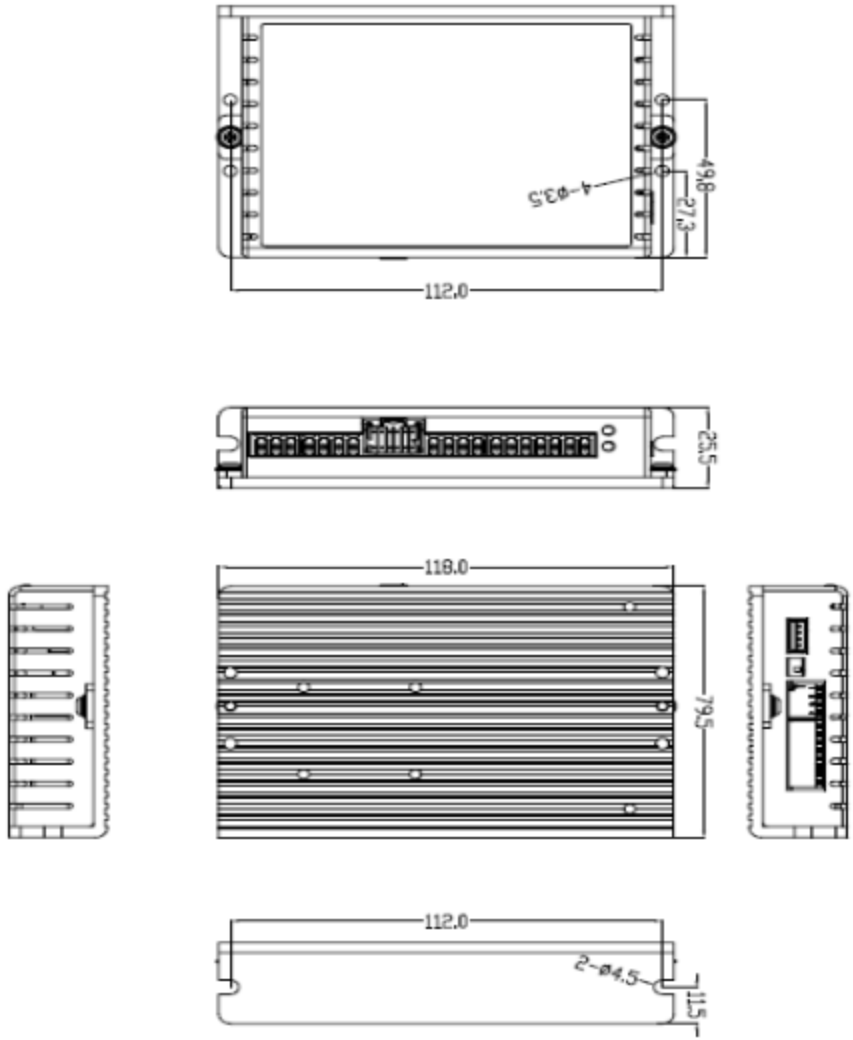
1．电气指标

参　　数	CL1-507 V3.0			
	最小值	典型值	最大值	单位
连续输出电流	1	-	7	A
输入电源电压	+24	36	+48	Vdc
逻辑输入电流	7	10	20	mA
脉冲频率	0	-	500	kHz
绝缘电阻	100	-	-	MΩ
报警输出逻辑电流	-	-	100	mA
报警输出电压	-	-	24	Vdc

2．使用环境及参数

冷却方式	自然冷却或外加散热器	
使用环境	使用场合	尽量避免粉尘、油雾及腐蚀性气体
	温度	0℃－50℃
	湿度	40－90%RH
	震动	10~55Hz/0.15mm
保存温度	-20℃－65℃	
重　　量	约 280 克	

3．机械安装尺寸图



雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

4．加强散热方式

（1） 驱动器的可靠工作温度通常在 60℃以内，电机工作温度为 80℃以内；

（2） 安装驱动器时请采用直立侧面安装，使散热器表面形成较强的空气对流；必要时靠近驱动器处安装风扇，强制散热，保证驱动器在可靠工作温度范围内工作。

三、驱动器接口与接线介绍

1． 接口定义

1）电机和电源输入端口

序号	符 号	名 称	说 明
1	A+	A 相电机绕组+	
2	A−	A 相电机绕组−	
3	B+	B 相电机绕组+	
4	B−	B 相电机绕组−	
5	+VDC	输入直流电源	+24V~+48V
6	GND	输入电源地	0V
7	NC	空端子	

2）编码器信号输入端口

序号	符 号	名 称	说 明
1	NC		
2	NC		
3	NC		
4	C		
5	VCC	5V 电源输出，由驱动器提供，仅用于编码器供电	
6	GND	编码器电源地	
7	EZ+	编码器 Z 相信号输出正端	

8	EZ-	编码器 Z 相信号输出负端	
9	EB+	编码器 B 相信号输出正端	
10	EB-	编码器 B 相信号输出负端	
11	EA+	编码器 A 相信号输出正端	
12	EA-	编码器 A 相信号输出负端	

3）控制信号端口

序号	符 号	名 称	说 明
1	Pul +	脉冲正输入	可通过拨码选择 5V 或 24V。 注意：信号为 24V 时，拨码选择为 5V 会损坏输入光耦。
2	Pul -	脉冲负输入	
3	Dir +	方向正输入	
4	Dir -	方向负输入	
5	ENA	使能信号	5V~24V 兼容
6	RST	报警清除（上升沿有效）	
7	COM+	输入信号共阳极	
8	ALM	报警信号	OC 方式，最大上拉 24VDC，100mA
9	PEND/Z-OUT	到位信号或者 Z 信号，可通过 SW11 选择 注意：需要 Z 信号输出请选择带 Z 信号的电机和编码器延长线。	
10	BRK	抱闸控制	
11	COM-	输出信号共阴极	

4）RS232 通讯端口

RS232 接口引脚排列定义见下图 2 所示：

序号	符 号	名 称	说 明
1	+5V	电源正端	仅供外部 STU
2	TxD	RS232 发送端	

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology
给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

3	GND	电源地	0V
4	RxD	RS232 接收端	

注意：CL1-507 V3.0 与 PC 机的电缆必须为专用电缆（视用户情况随机附送）使用前请确认，以免发生损坏。

5) 脉冲和方向输入电平选择滑拨

符　号	说　明
5V	脉冲和方向输入电平为 5V
24V	脉冲和方向输入电平为 24V

6) 状态指示及故障处理方法

绿色 LED 为电源指示灯，当驱动器接通电源时，该 LED 常亮；当驱动器切断电源时，该 LED 熄灭。红色 LED 为故障指示灯，当出现故障时，该指示灯以 5 秒钟为周期循环闪烁；当故障被用户清除时，红色 LED 常灭。红色 LED 闪烁频率为 2Hz，其中 LED 亮 200ms，灭 300ms。红色 LED 在 5 秒钟内闪烁次数代表不同的故障信息，具体关系如下表所示：

序号	红灯闪烁次数	故障说明
1	1	过流故障
2	2	过压故障
3	3	运放错误
4	4	锁轴错误（绕组断线）
5	5	eeprom 错误
6	6	自整定错误
7	7	跟踪误差超差
8	8	编码器断线

9	10	加密芯片错误
10	11	电机锁轴失败 （上电自运行功能开启时，此报警有效。此报警表示电机磁极对位错误，存在飞车风险）

当驱动器出现故障时，驱动器将停机，并提示相应故障代码。用户需断电，并重新上电时，故障才可以清除。当驱动器出现故障时，驱动器将按队列形式，将最新故障保存在驱动器的 EEPROM 内，驱动器最多保存 10 个最新历史故障。用户可以通过 PC 机和文本显示器读取相应的故障代码。

故障处理方法：

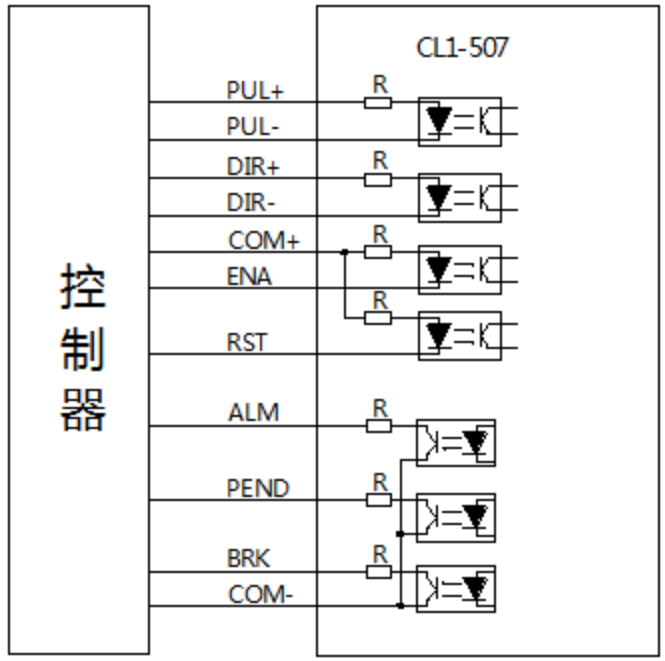
现象	问题	解决措施
绿色 LED 不亮	未上电	检查驱动器电源线是否正确连接。
红色 LED 闪烁 1 次	过流	重启驱动器； 重启驱动器报警依然存在，检查电机动力线是否短路。
红色 LED 闪烁 2 次	过压	重启驱动器； 重启驱动器报警依然存在，检查电源电压是否过高。
红色 LED 闪烁 3 次	运放错误	重启驱动器； 重启驱动器报警依然存在，驱动器硬件故障。
红色 LED 闪烁 4 次	锁轴错误	检查电机动力线是否断线。
红色 LED 闪烁 5 次	存储错误	使用 RS232 调试口连接上位机，恢复驱动器到出厂设置； 恢复出厂设置报警依然存在，驱动器硬件故障。
红色 LED 闪烁 6 次	电机参数自整定错误	重启驱动器； 重启驱动器后报警依然存在，将“自整定”拨码拨到 on 状态。

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

红色 LED 闪烁 7 次	跟踪误差超差	检查参数列表中“电机分辨率”是否设置有误； 检查电机与驱动器接线，是否相序错误(电机 A+\A-、B+\B-必须和驱动 A+\A-、B+\B-严格对应)； 检查编码器线是否断线； 加速时间适当加长； 检查电机是否堵转。
红色 LED 闪烁 8 次	编码器断线	检查电机编码器线和编码器延长线是否断线或接触不良； 线缆确认良好，依然报警，确认电机编码器是否损坏； 如果线缆为客户自己焊接，检查接线定义是否正确；
红色 LED 闪烁 10 次	加密芯片错误	重启驱动器； 重启驱动器报警依然存在，驱动器硬件故障。
红色 LED 闪烁 11 次	电机锁轴失败(上电自运行功能开启时，此报警有效)	电机定子和转子对磁极失败，存在飞车风险； 检查电机轴是否完全卡死，电机转子无法移动，导致对磁极失败；
电机旋转方向错误	电机方向设定错误	拨码“电机方向”状态设置错误
电机不转	无脉冲信号	检查脉冲信号接线连接是否正确。
电机只朝一个方向旋转	脉冲模式选择错误	检查脉冲模式拨码是否设置正确。
	无方向信号	检查方向信号线连接是否正确。



差分方式输入

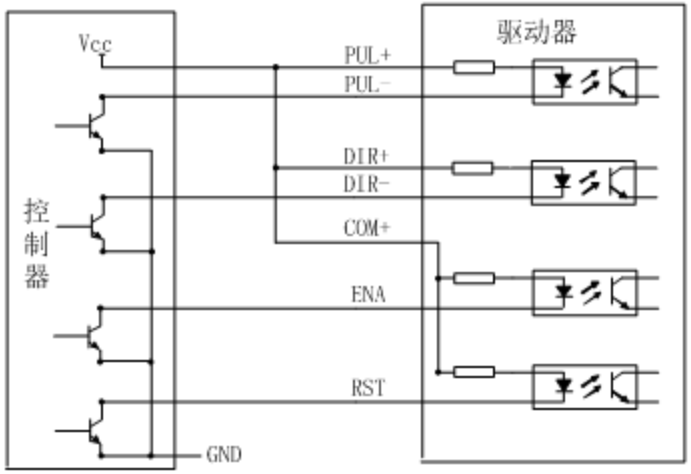
2. 控制信号接口电路图

控制信号输入和输出接口电路图，如下图所示。

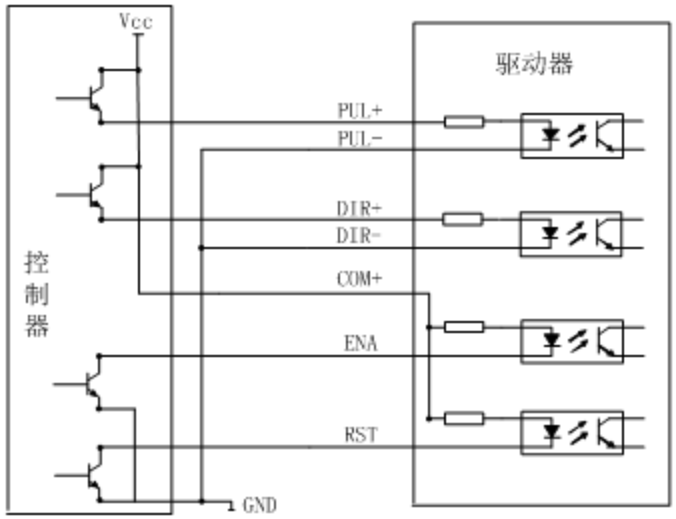
雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本



输入单端共阳极接法



输入单端共阴极接法

注意：CL1-507 V3.0 脉冲和方向输入电平通过拨码来选择 5V 或 24V。当信号电平为 24V 时，拨码选择为 5V 会损坏输入光耦。

除脉冲和方向输入口外，使能和报警清除信号为 5V~24V 兼容。

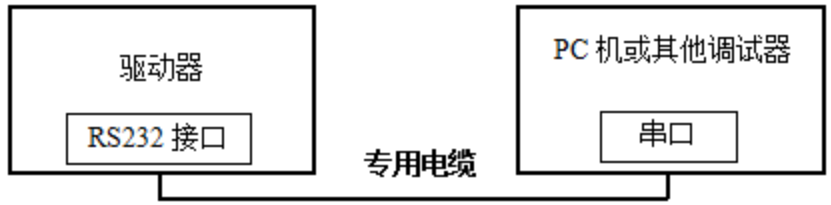
例如：脉冲和方向信号电平为 24V 时，将拨码拨到“24V”的位置，无需外接电阻；

脉冲和方向信号电平为 5V 时，将拨码拨到“5V”的位置，无需外接电阻；

3． 控制信号模式设置及细分设置

单双脉冲选择：通过 PC 机软件 MotionStudio 闭环步进系列软件或拨码设置细分（当 SW1~SW4 都在 ON 状态时，可用上位机设置细分）。

4．PC 调试



参数调试接线原理图

调试线型号：CABLE-PC-1

上位机软件：MotionStudio

注意：

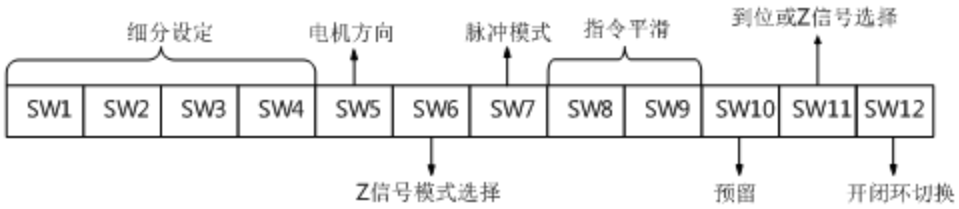
1、CL1-507 V3.0 与 PC 机连接的电缆必须为专用电缆（视用户情况随机附送）使用前请确认，以免发生损坏。

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology
给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

四、拨码开关设定

CL1-507 V3.0 驱动器采用 12 位拨码开关设定细分精度和电机旋转方向等功能，详细描述如下：



表一：细分设定

步数/圈	SW1	SW2	SW3	SW4
Default（可上位机设定）	on	on	on	on
800	off	on	on	on
1600	on	off	on	on
3200	off	off	on	on
6400	on	on	off	on
12800	off	on	off	on
25600	on	off	off	on
51200	off	off	off	on
1000	on	on	on	off
2000	off	on	on	off
4000	on	off	on	off
5000	off	off	on	off
8000	on	on	off	off
10000	off	on	off	off
20000	on	off	off	off
40000	off	off	off	off

注：细分表的默认档(Default)细分为 1600，在此档位可通过调试软件设置细分数。

SW5: 电机旋转方向设定。SW5=off 时，电机逆时针旋转(CCW)；SW5=on 时，为顺时针旋转（CW ）。

SW6: Z 信号模式选择。SW6=off 时，上升沿触发模式。SW6=on 时，跟随模式。

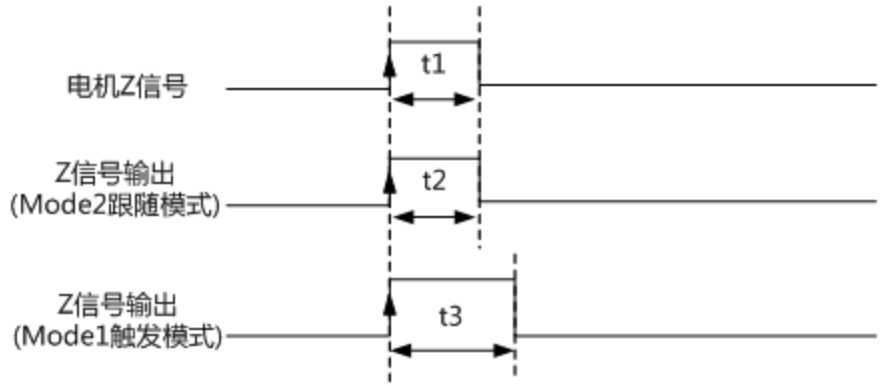
SW7: 设置脉冲方式。SW7=off 时，为单脉冲模式；SW7=on 时，为双脉冲模式。

SW10: 预留

SW11: SW11=off 时，9 号口为到位信号输出；SW11=on 时，9 号口为 Z 信号输出。(使用 Z 信号时，速度不要超过 2r/s，否则，Z 信号延时会过大，影响回零精度)

SW12: 开闭环选择，SW12=off 时,闭环； SW12=on 时,开环。

SW6 Z 信号模式说明：



t1: 电机Z信号宽度（持续时间）
t2: t2=t1
t3: t3由参数“Pr7.27 Z信号脉宽设定值”决定

表二：指令平滑设定

SW8 和 SW9：

平滑时间	SW8	SW9
默认 1.5ms (可以上位机设置)	off	off
3ms	off	on
12ms	on	off
37ms	on	on

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology
给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

五、驱动器参数设置

CL1-507 V3.0 驱动器的参数设置必须通过 PC 机的 RS232 串行通讯口，采用专用调试软件完成参数设置，驱动器内部存有一套对应电机最佳的默认出厂配置参数。具体可调整参数及功能见下表：

序号	参数名称	参数范围	默认值	单位	备注
Pr0.00	指令脉冲数/转	200~51200	1600	P/R	--
Pr0.01	开闭环模式选择	0~10	2	--	0-开环模式, 2-闭环功率角模式;
Pr0.03	电机运行方向	0~1	1	--	0-正方向,1-反方向;
Pr0.04	电机电感值	0~10000	1500	uH	自整定关闭时的默认值
Pr0.05	跟踪误差最大值	0~65535	4000	P/R	单位：编码器脉冲数
Pr0.06	脉冲输入模式	0~1	跟随拨码	--	0-DIR/PUL 1-CW/CCW
Pr0.08	闭环算法选择	0~2	2	--	0-自定义 1-CLV4 2-CLV5
Pr0.09	输出调制设置	0~2	1	--	--
Pr1.00	位置环 Kp	0~100	25	--	--
Pr1.01	速度环 KI	0~100	0	--	--
Pr1.02	速度环 Kp	0~100	15	--	--
Pr2.00	指令 FIR 脉冲滤波时间	0~1024	15	0.1ms	--
Pr2.01	开环切到闭环速度阈值	0~200	18	0.1r/s	--
Pr2.02	闭环切到开环速度阈值	0~200	12	0.1r/s	--
Pr2.03	开环切到闭环延时	0~32767	5	ms	--
Pr2.04	闭环切到开环延时	0~32767	10	ms	--

Pr2.05	闭环切到开环反馈速度阈值	0~200	50	0.1r/s	--
Pr2.07	位置环积分切入延时	0~65535	2000	0.05ms	速度环 KI 不为 0 时有效
Pr4.00	Pend 输出有效电平	0~1	0	--	0-高阻 1-低阻
Pr4.03	报警清除功能选择	1~2	1	--	1-报警清除 2-FREE （free 有效时，抱闸打开，同时电机断开励磁电流，方便手动调试）
Pr4.19	抱闸松开的延时	0~1500	250	1ms	--
Pr4.20	抱闸吸合的延时	0~1500	250	1ms	--
Pr4.21	抱闸吸合速度阈值	0~500	500	0.1r/s	--
Pr4.22	故障检测选择	0~65535	65535	--	bit1-过流,bit2-位置超差,bit3-运放错误，bit5-eeprom 错误，bit6-电机参数辨识错误
Pr4.24	到位时位置误差设定	0~100	8	Pluses	编码器脉冲单位
Pr4.25	到位时位置误差软件消抖延时	0~100	3	ms	--
Pr4.26	零速度阈值	0~500	10	0.1r/s	--
Pr4.30	使能控制	0~1	1	--	0-高电平，1-低电平;
Pr4.31	故障输出状态	0~1	1	--	0-高阻,1-低阻;
Pr4.33	报警清除有效电平	0~1	0	--	0-高电平,1-低电平;
Pr4.39	FREE 输入有效电平	0~1	0		0-高电平,1-低电平;
Pr5.00	电机峰值电流	0~70	60	100mA	--
Pr5.01	闭环保持电流百分比	0~100	50	%	--

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

Pr5.02	开环保持电流百分比	0~100	50	%	--
Pr5.03	上电锁轴电流百分比	0~100	100	%	--
Pr5.04	锁轴持续时间	0~1500	200	1ms	--
Pr5.07	上电起动时间	1~60	1	100ms	减少电机上电和使能时的振动;
Pr5.09	上电自动运行	0~2	0	--	0-禁止自动运行,1-允许自动运行,2-允许带诊断功能自动运行;（带诊断功能自运行开启时加入了锁轴时，电机对磁极失败报警，防止电机飞车，详见报警说明）
Pr5.10	停车最长时间	100~1000	1000	ms	--
Pr5.13	电流环上电自整定	0~1	1	--	0-不自整定,1-自整定;
Pr5.19	脉冲边沿	0~1	1	--	0-上升沿，1-下降沿
Pr5.30	Z 轴力矩补偿方向	0~3	0	--	0-不补偿，1-正向补偿，2-反向补偿
Pr5.31	Z 轴力矩补偿百分比	0~100	0	--	
Pr6.00	试运行速度	0~5000	60	RPM	
Pr6.01	试运行时间间隔	10~10000	100	ms	
Pr6.02	试运行循环次数	0~30000	1	--	
Pr6.03	试运行加减速	10~10000	200	--	
Pr6.10	厂家自定义参数 2	0~10	0	--	0 开闭环切换 1 全闭环 2 软开环
Pr6.18	PC 参数表选择	0~1	0		0-不显示新增参数 1-显示新增参数 (兼容老产品，防止报

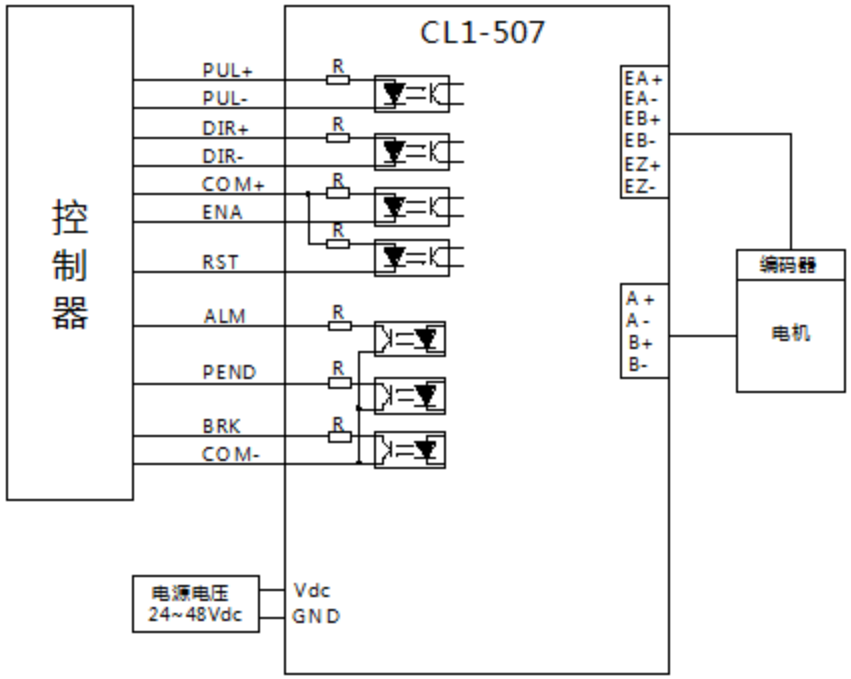
					错用)
Pr7.01	编码器分辨率	200~20000	4000	--	默认 1000 线编码器，4 倍频;
Pr7.02	反电势系数	0~32767	175	100mV/rps	--
Pr7.03	电流环比例增益 P	0~32767	1500	--	可读写，可保存
Pr7.04	电流环积分增益 I	0~32767	80	--	可读写，可保存
Pr7.07	弱磁系数 0	0~255	0	2405	
Pr7.08	弱磁系数 1	0~255	0	--	
Pr7.09	过压阀值	0~100	90	V	--
Pr7.27	Z 信号脉宽设定值	1~65535	60	0.2ms	
Pr2.13	低速段振动抑制参数	VBS 开启	0~1	1	0-关闭；1-开启
Pr2.16		VBS 上限速度值	0~500	200	0.01r/s
Pr2.17		VBS 下限速度值	0~500	50	0.01r/s
Pr1.07	中速段振动抑制参数	位置环滤波频率	0~3000	3000	Hz
Pr1.08		速度环滤波频率	0~3000	300	Hz
Pr2.21	停止整定性能参数	加速度系数	0~5000	1000	r/s^2/A
Pr1.03		转矩前馈百分比	0~10000	50	%
Pr2.08	指令信号低频滤波	指令脉冲 IIR 滤波带宽	0~3000	320	Hz

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology
给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本

六. 典型应用接线图

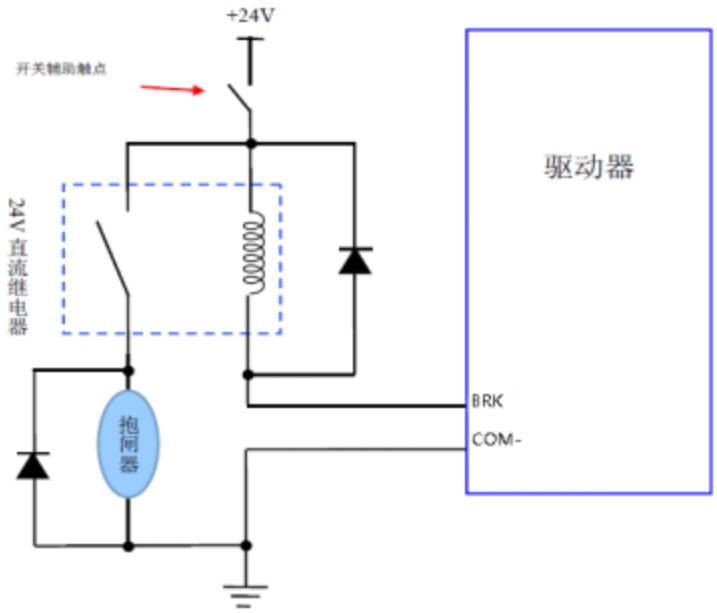
由 CL1-507 V3.0 驱动器等构成的直流伺服系统的典型接线图如图 7 所示。电源为推荐电压范围，电压越高，高速性能越好。



带抱闸电机接线方法

继电器参考接线如下图，由于抱闸线圈和继电器线圈均是感性负载，建议加上二极管，二极管型号可选择普通整流二极管（如：IN4007）另外，二极管极性切不可接反。

建议客户使用固态继电器，就无需加二极管，固态继电器优点：响应速度快，无需加二极管，通断不会发出声音；推荐使用“凯泽”的 KS1-10DD 型号固态继电器。

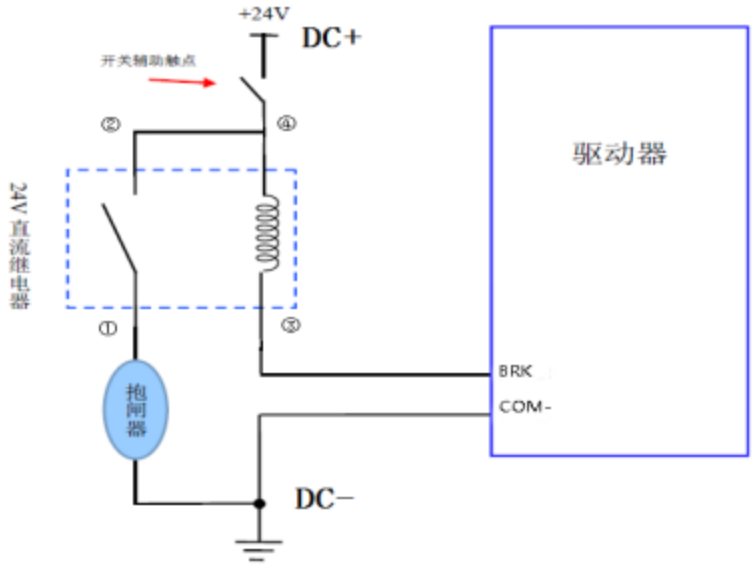


普通继电器接抱闸电机

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com

Authorized Distributor of Leadshine Technology

给您 原厂+的选择 原厂+的服务 原厂-的成本



固态继电器接抱闸电机

雷赛产品保修条款

1 一年保修期

雷赛公司对其产品的原材料和工艺缺陷提供从发货日起一年的质保。在保修期内雷赛公司为有缺陷的产品提供免费维修服务。

2 不属保修之列

- 不恰当的接线，如电源正负极接反和带电拔插
- 未经许可擅自更改内部器件
- 超出电气和环境要求使用
- 环境散热太差

3 维修流程

如需维修产品，将按下述流程处理：

（1）发货前需致电雷赛公司客户服务人员获取返修许可号码；

（2）随货附寄书面说明，说明返修驱动器的故障现象；故障发生时的电压、电流和使用环境等情况；联系人的姓名、电话号码及邮寄地址等信息。

（3）预付邮费寄至深圳市南山区松白路百旺信工业区第五区 22 栋三楼雷赛智能控制股份有限公司 邮编：518052。

4 保修限制

- 雷赛产品的保修范围限于产品的器件和工艺（即一致性）。
- 雷赛公司不保证其产品能适合客户的具体用途，因为是否适合还与该用途的技术指标要求和使用条件及环境有关。本公司不建议将此产品用于临床医疗用途。

5 维修要求

返修时请用户如实填写《维修报告》(此表可在 www.leisai.com 上下载或 Email：tech@leisai.com)以便于维修分析。邮寄地址：深圳市南山区松白路百旺信工业区第五区 22 栋三楼雷赛智能控制股份有限公司邮编：518052

雷赛智能官方代理：雷创智能科技 www.leadtronker.com