

MA860C V3.0

数字式两相步进驱动器 使用说明书

版本：V1.01

版权所有 不得翻印

【使用前请仔细阅读本手册，以免损坏驱动器】



深圳市雷赛智能控制股份有限公司

地 址：深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A3 栋 10-11 楼

邮 编：518000

电 话：400-885-5521

传 真：0755-26402718

Email: marketing@leisai.com

网 址：www.leisai.com



深圳市雷赛智能控制股份有限公司
Leadshine Technology Co., Ltd.

目 录

一、产品简介.....	2
1. 概述.....	2
2. 特点.....	2
3. 应用领域.....	2
二、电气、机械和环境指标.....	2
1. 电气指标.....	2
2. 使用环境及参数.....	3
3. 机械安装图.....	3
4. 散热方式.....	4
三、驱动器接口和接线介绍.....	4
1. 接口描述.....	4
2. 控制信号接口电路.....	5
3. 控制信号时序图.....	5
4. 控制信号模式设置.....	6
5. 接线要求.....	6
四、电流、细分拨码开关设定和参数自整定.....	7
1. 电流设定.....	7
2. 细分设定.....	7
3. 参数自整定功能.....	8
五、供电电源选择.....	8
六、电机选配.....	8
1. 电机选配.....	9
2. 电机接线.....	9
3. 输入电压和输出电流的选用.....	10
七、典型接线案例.....	10
八、保护功能.....	11
九、常见问题.....	12
1. 应用中常见问题和处理方法.....	12
2. 用户常见问题解答.....	13
雷赛产品保修条款.....	14

MA860C V3.0

数字式两相步进驱动器

一、产品简介

1. 概述

MA860C V3.0 是雷赛公司推出的高性能数字式两相步进驱动器，采用数字 PID 技术，用户可以设置常用的 8 档电流以及 16 档细分，能够满足大多数场合的应用需要。低中高速运行都很平稳，噪音小。多种功能可通过外部拨码选择，极大地方便了客户的应用。

2. 特点

- 数字 PID 技术
- 超低振动噪声
- 内置高细分，拨码可选
- 上电自动整定功能，拨码可选
- 精密电流控制使电机发热大为降低
- 静止时电流自动减半，SW4 选择
- 支持单双脉冲，拨码选择
- 外置抱闸输出，最大输出电流 100mA,耐压 24Vdc
- 可驱动 4, 6, 8 线两相步进电机
- 光隔离差分信号输入
- 信号支持 5V 或者 24V，通过一个滑动开关选择
- 脉冲响应频率最高可达 200KHz
- 3 位拨码，可设定 8 档电流
- 4 位拨码，可调 16 档细分
- 具有过压、短路等保护功能
- 外置报警输出，最大输出电流 100mA,耐压 24Vdc

3. 应用领域

适合各种中小型自动化设备和仪器，例如：雕刻机、打标机、切割机、贴标机、包装机等自动化设备。

二、电气、机械和环境指标

1. 电气指标

说明	MA860C V3.0			
	最小值	典型值	最大值	单位
输出电流(峰值)	2.4	-	7.2	A
输入电源电压	20VAC	70VAC	80VAC	V
控制信号输入电流	7	10	16	mA
步进脉冲频率	0	-	200	KHz
绝缘电阻	50			MΩ

2. 使用环境及参数

冷却方式	自然冷却或强制风冷	
使用环境	场合	不能放在其它发热的设备旁，要避免粉尘、油雾、腐蚀性气体，湿度太大及强振动场所，禁止有可燃气体和导电灰尘；
	温度	0—50°C
	湿度	40—90%RH
	振动	10~55Hz/0.15mm
保存温度	-20°C~65°C	
重量	570 克	

3. 机械安装图

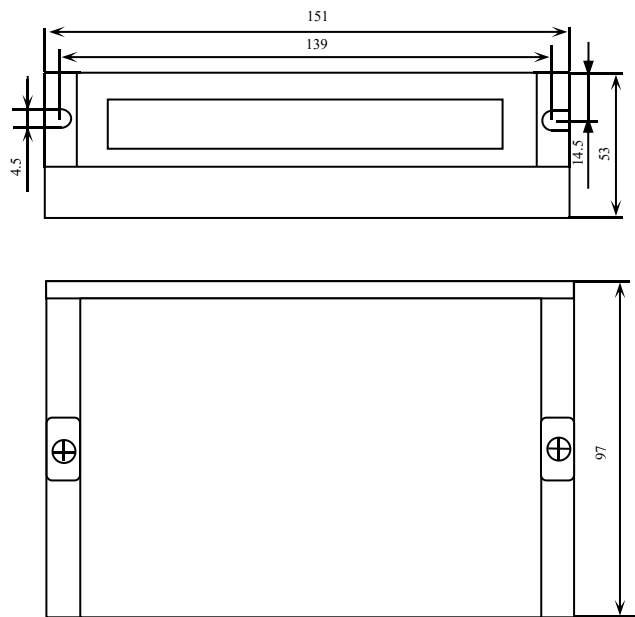


图1 安装尺寸图

※推荐采用侧面安装，散热效果更佳，安装设计时，需要考虑接线端子大小和散热所需空间！

4. 散热方式

- 1) 驱动器的可靠工作温度通常在 60°C 以内，电机工作温度为 80°C 以内；
- 2) 建议使用时选择自动半流方式，马达停止时电流自动减一半，以减少电机和驱动器的发热；
- 3) 安装驱动器时请采用竖着侧面安装，使散热齿形成较强的空气对流；必要时机内靠近驱动器处安装风扇，强制散热，保证驱动器在可靠工作温度范围内工作。

三、驱动器接口和接线介绍

1. 接口描述

1) 控制信号接口

名称	功能
脉冲+ (PUL+)	脉冲控制信号：脉冲上升沿有效，信号通过一位滑动开关选择 5Vdc 或者 24Vdc。出厂设置在 24v 位置。
脉冲- (PUL-)	
方向+ (DIR+)	方向信号：高/低电平信号，为保证电机可靠换向，方向信号应先于脉冲信号至少 5μs 建立。电机的初始运行方向与电机的接线有关，互换任一相绕组（如 A+、A- 交换）可以改变电机初始运行的方向，信号通过一位滑动开关选择 5Vdc 或者 24Vdc。出厂设置在 24v 位置。
方向- (DIR-)	
使能+ (ENA+)	使能信号：此输入信号用于使能或禁止。使能信号接通时，驱动器将切断电机各相的电流使电机处于自由状态，此时驱动器不响应脉冲。当不需用此功能时，使能信号端悬空即可，信号通过一位滑动开关选择 5Vdc 或者 24Vdc。出厂设置在 24v 位置。（使能无清除报警功能）
使能- (ENA-)	
抱闸+ (BR+)	抱闸信号：最高承受电压 30VDC，最大饱和电流 100mA。
抱闸- (BR-)	
报警+ (ALM+)	报警信号：此信号用于驱动器故障信号输出，为光电隔离 OC 输出，最高承受电压 30VDC，最大饱和电流 100mA。出厂正常工作时为常闭
报警- (ALM-)	

2) 强电接口

名称	功能
A+、A-	电机 A 相线圈。
B+、B-	电机 B 相线圈。
AC	AC 交流电源输入，电压范围 20~80VAC，推荐 48~70VAC 或 DC 直流电源输入，电压范围 30~100VDC
AC	

3) 232 通讯接口

MA860C V3.0 有一个 4pin 的串口（白色），可以通过专用串口线连接至 PC 机，通过调试软件进行一些参数的设置和保存，注意：禁止在驱动器上电的情况下拔插串口线。以下是该驱动器串口引脚的定义。

图示	管脚号	信号	名称
	1	5V	5V 电源
	2	TX	发送信号
	3	GND	5V 电源地
	4	RX	接收信号

4) 滑动开关

MA860C V3.0 有一个滑动开关，用来设置 5V 或者 24V 信号。

图示	信号	输入/输	名称
	5V	输入	脉冲、方向信号输入电平 5V
	24V	输入	脉冲、方向信号输入电平 24V

5) 状态指示

绿色 LED 为电源指示灯，当驱动器接通电源时，该 LED 常亮；当驱动器切断电源时，该 LED 熄灭。红色 LED 为故障指示灯，当出现故障时，该指示灯以 3 秒钟为周期循环闪烁；当故障被用户清除时，红色 LED 常灭。红色 LED 在 3 秒钟内闪烁次数代表不同的故障信息，具体关系如下表所示：

序号	闪烁次数	红色 LED 闪烁波形	故障说明
1	1		过流或相间短路故障
2	2		过压故障（电压>160dc）

注意：以上报警均可以通过调试软件进行打开或者关闭。

2. 控制信号接口电路

MA860C V3.0 驱动器采用差分式接口电路可适用差分信号，单端共阴及共阳等接口，内置高速光电耦合器，允许接收长线驱动器，集电极开路 and PNP 输出电路的信号。在环境恶劣的场合，我们推荐用长线驱动器电路，抗干扰能力强。现在以集电极开路和 PNP 输出为例，接口电路示意图如下：

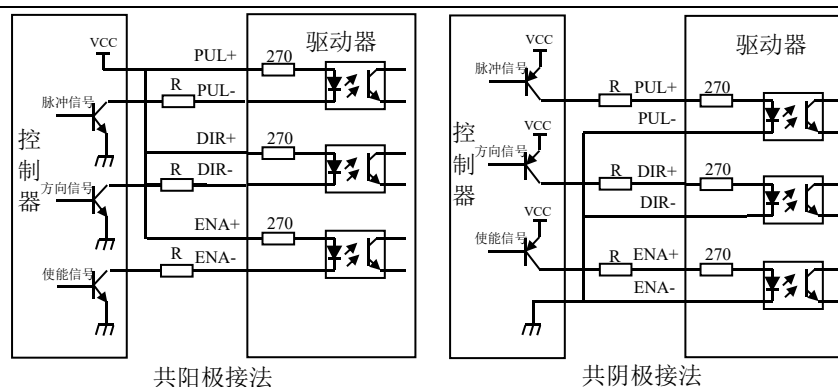
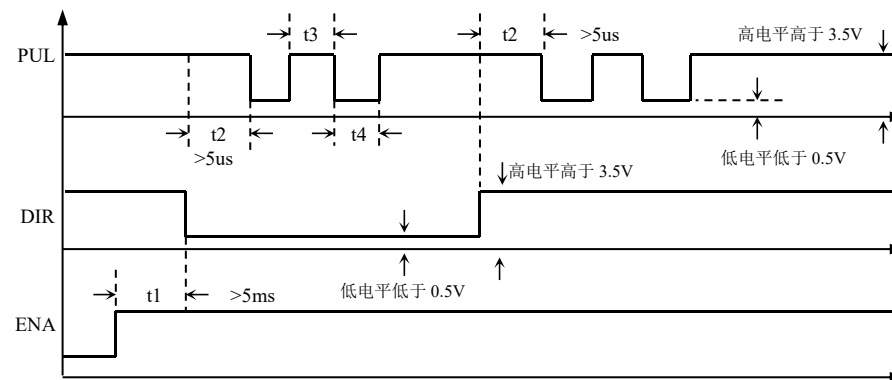


图 2 输入接口电路

说明： 当控制信号是 5V 时，需要将滑动开关拨到 5V 信号选择位置；
 当控制信号是 24V 时，需要将滑动开关拨到 24V 信号选择的位置；
 当控制信号是 12V 时，需要将滑动开关拨到 5V 信号选择位置，同时信号端需要串联 1K 的电阻；

3. 控制信号时序图

为了避免一些误动作和偏差，PUL、DIR 和 ENA 应满足一定要求，如下图所示：

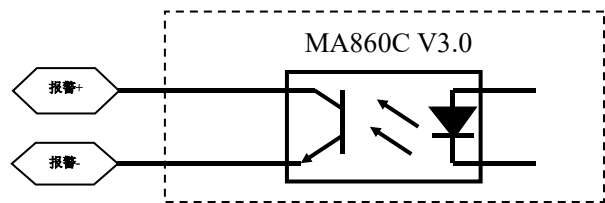


注释：

- t1: ENA（使能信号）应提前 DIR 至少 5ms，确定为高。一般情况下建议 ENA+和 ENA- 悬空即可。
- t2: DIR 至少提前 PUL 下降沿 5μs 确定其状态高或低。
- t3: 脉冲宽度至少不小于 2.5μs。
- t4: 低电平宽度不小于 2.5μs。

4. 报警信号接口电路

报警信号如下图所示，报警信号的逻辑可以通过串口调试软件进行设置。出厂默认正常工作时为常闭状态（参数:输出口阻态 1 设置默认参数为 1）。

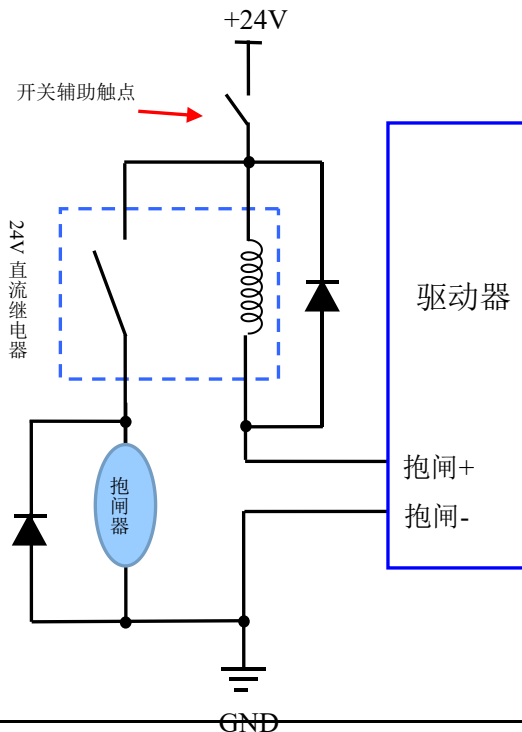


报警信号输出接口电路

一般“报警+”连接控制卡或者控制器的 ALM 输入端，“报警-”连接控制卡或控制器的公共负端。

5. 抱闸信号接线

MA860C V3.0 抱闸信号接法如下图所示：



6. 接线要求

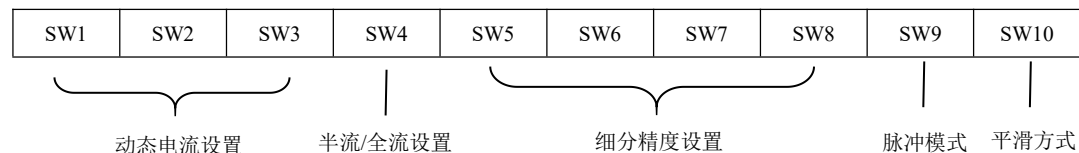
- 1) 为了防止驱动器受干扰，建议控制信号采用屏蔽电缆线，并且屏蔽层与地线短接，除特殊要求外，控制信号电缆的屏蔽线单端接地：屏蔽线的上位机一端接地，屏蔽线的驱动器一端悬空。同一机器内只允许在同一点接地，如果不是真实接地线，可能干扰严重，此时屏蔽层不接。
- 2) 脉冲和方向信号线与电机线不允许并排包扎在一起，最好分开至少 10cm 以上，否则电机噪声容易干扰脉冲方向信号引起电机定位不准，系统不稳定等故障。
- 3) 如果一个电源供多台驱动器，应在电源处采取并联连接，不允许先到一台再到另一台链状

式连接。

- 4) 严禁带电拔插驱动器强电端子，带电的电机停止时仍有大电流流过线圈，拔插强电端子将导致巨大的瞬间感生电动势将烧坏驱动器。
- 5) 严禁将导线头加锡后接入接线端子，否则可能因接触电阻变大而过热损坏端子。
- 6) 接线线头不能裸露在端子外，以防意外短路而损坏驱动器。

四、拨码功能设定

MA860C V3.0 驱动器采用八位拨码开关设定细分精度、运行电流、待机电流、脉冲模式、平滑方式。详细描述如下：



1. 电流设定

1) 工作（动态）电流设定

输出峰值电流	输出均值电流	SW1	SW2	SW3	说明
Default(2.40A)		on	on	on	SW1/SW2/SW3 为全 on 时，是 default 档位，可以用调试软件进行修改，参数壳设置范围是 100~7200mA，出厂默认 2.4A
3.08A	2.57A	off	on	on	
3.77A	3.14A	on	off	on	
4.45A	3.71A	off	off	on	
5.14A	4.28A	on	on	off	
5.83A	4.86A	off	on	off	
6.52A	5.43A	on	off	off	
7.20A	6.00A	off	off	off	

2) 静止（静态）电流设定

SW4 设置静止电流：

SW4=off:（出厂默认）驱动器停止接收脉冲约 0.4 秒后，输出电流为峰值的 50%（设置半流，在某些应用场合可以降低驱动器和电机的发热）；

SW4=on: 驱动器输出电流在电机静止时为峰值的 90%。

2. 每转脉冲设定(全 on 为 200)

步数/转	SW5	SW6	SW7	SW8	说明
Default(400)	on	on	on	on	当 SW5~SW8 全为 on 时, 驱动器的每转脉冲数是 400, 此档位可以通过调试软件进行修改, 注意, 每转脉冲数只能改成 200 的倍数, 不能任意改成每转脉冲。每转脉冲数的范围是 200-51200。
800	off	on	on	on	
1600	on	off	on	on	
3200	off	off	on	on	
6400	on	on	off	on	
12800	off	on	off	on	
25600	on	off	off	on	
51200	off	off	off	on	
1000	on	on	on	off	
2000	off	on	on	off	
4000	on	off	on	off	
5000	off	off	on	off	
8000	on	on	off	off	
10000	off	on	off	off	
20000	on	off	off	off	
40000	off	off	off	off	

3) 脉冲模式设置

SW9 设置脉冲模式:

SW9=off: 设置为单脉冲模式 (出厂默认);

SW9=on: 设置为双脉冲模式。

4) 平滑方式设置

SW10 状态	上位机参数
OFF	参数为 4 (非 0): 无微细分无滤波, (出厂默认) 参数为 0: 微细分
ON	参数为 0: 无滤波 参数为 1: 1.6ms 参数为 2: 3.2ms 参数为 3: 6.4ms 参数为 4: 12.8ms(出厂默认) 参数为 5: 25.6ms 参数为 6: 50ms

五、供电电源选择

电源电压在规定电压范围内都可以正常工作, MA860C V3.0 使用交流直接供电, 也可以使用直流, 范围 30~100VDC

请注意:

- 1) 接线时要注意电源正负极切勿反接;
- 2) 最好用非稳压型电源;
- 3) 采用非稳压电源时, 电源电流输出能力应大于驱动器设定电流的 60%即可;
- 4) 采用稳压开关电源时, 电源的输出电流应大于或等于驱动器的工作电流;
- 5) 为降低成本, 两三个驱动器可共用一个电源, 但应保证电源功率足够大。

六、电机选配

MA860C V3.0 可以用来驱动 4、6、8 线的两相、四相混合式步进电机, 步距角为 1.8 度和 0.9 度。选择电机时主要由电机的扭矩和额定电流决定。扭矩大小主要由电机尺寸决定。尺寸大的电机扭矩较大; 而电流大小主要与电感有关, 小电感电机高速性能好, 但电流较大。

1. 电机选配

1) 确定负载转矩, 传动比工作转速范围

$$T_{\text{电机}} = C (J\varepsilon + T_{\text{负载}})$$

J: 负载的转动惯量 ε: 负载的最大角加速度 C: 安全系数, 推荐值 1.2-1.4

$T_{\text{负载}}$: 最大负载转矩, 包括有效负载、摩擦力、传动效率等阻力转矩

2) 电机输出转矩由哪些因素决定

对于给定的步进电机和线圈接法, 输出转矩有以下特点:

- 电机实际电流越大, 输出转矩越大, 但电机铜损 ($P=I^2R$) 越多, 电机发热偏多;
- 驱动器供电电压越高, 电机高速转矩越大;
- 由步进电机的矩频特性图可知, 高速比中低速扭矩小。

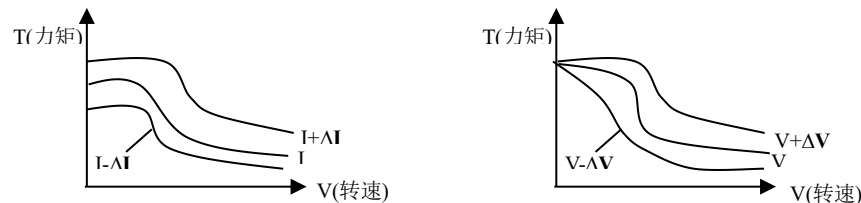


图 4 矩频特性图

2. 电机接线

对于 6、8 线步进电机, 不同线圈的接法电机性能有相当大的差别, 如下图所示:

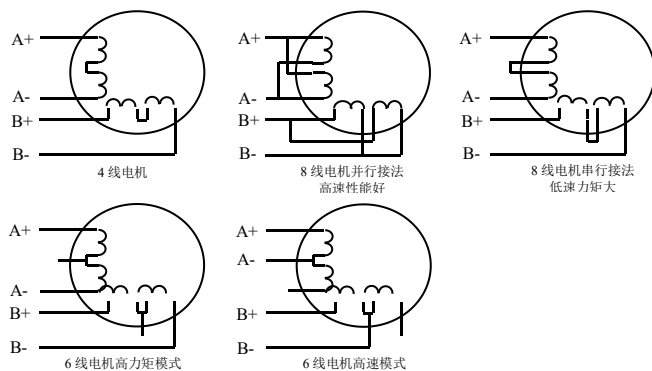


图 5 电机接线图

3. 输入电压和输出电流的选用

1) 供电电压的设定

一般来说，供电电压越高，电机高速时力矩越大。越能避免高速时掉步。但另一方面，电压太高会导致过压保护，电机发热较多，甚至可能损坏驱动器。在高电压下工作时，电机低速运动的振动会大一些。

2) 输出电流的设定值

对于同一电机，电流设定值越大时，电机输出力矩越大，但电流大时电机和驱动器的发热也比较严重。具体发热量的大小不仅与电流设定值有关，也与运动类型及停留时间有关。以下的设定方式采用步进电机额定电流值作为参考，但实际应用中的最佳值应在此基础上调整。原则上如温度很低 (<40°C) 则可视需要适当加大电流设定值以增加电机输出功率（力矩和高速响应）。

- 四线电机：输出电流设成等于或略小于电机额定电流值；
- 六线电机高力矩模式：输出电流设成电机单极性接法额定电流的 50%；
- 六线电机高速模式：输出电流设成电机单极性接法额定电流的 100%；
- 八线电机串联接法：输出电流可设成电机单极性接法额定电流的 70%；
- 八线电机并联接法：输出电流可设成电机单极性接法额定电流的 140%。

△注意：电流设定后请运转电机 15-30 分钟，如电机温升太高 (>70°C)，则应降低电流设定值。所以，一般情况是把电流设成电机长期工作时出现温热但不过热时的数值。

七、典型接线案例

MA860C V3.0 可以适配 57、60、86 机座的电机，若电机转向与期望转向不同时，仅交换 A+、A- 的位置即可，MA860C V3.0 驱动器能驱动四线、六线或八线的两相/四相电机。

下图是 MA860C V3.0 典型接线示意图：

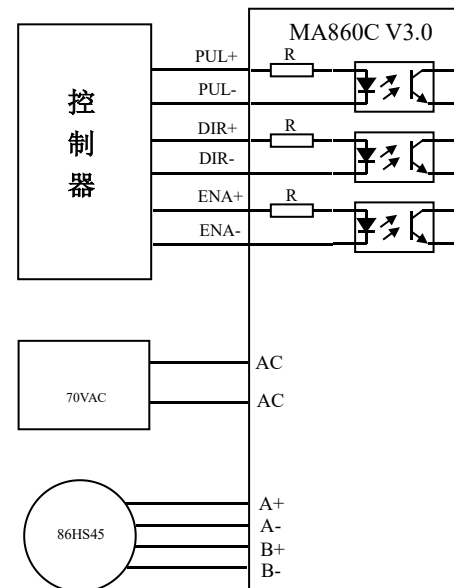


图 6. MA860C (V3.0) 接线示意图

注意：

- 1) 电机的接线以电机资料说明为准。
- 2) 相是相对的，但不同相的绕组不能接在驱动器同一相的端子上（A+、A-为一相，B+、B-为另一相）。
- 3) MA860C V3.0 驱动器只能驱动两相混合式步进电机，不能驱动三相和五相步进电机。
- 4) 判断步进电机串联或并联接法正确与否的方法：在不接入驱动器的条件下用手直接转动电机的轴，如果能轻松均匀地转动则说明接线正确，如果遇到阻力较大和不均匀并伴有一定的声音说明接线错误。

八、保护功能

驱动器具有过流，过压等保护功能，具体描述如下表所示：

保护功能	红色 LED 灯闪烁次数	说明
过流/短路保护	1	电机或者驱动器出现短路或者接错线等情况下，驱动器会产生过流保护，当出现过流保护时，请及时断电后，检查电机接线，重新上电可清除此报警。
过压保护	2	当驱动器电压超过 160VDC（或者交流 113V）时，会进入过压保护，此时要重新给驱动器上电才能清除报警，如果频繁出现过压保护，建议适当调低输入电源电压。

九、常见问题

1. 应用中常见问题和解决方法

现象	可能问题	解决措施
电机不转	电源灯不亮	正常供电
	电流设定太小	根据电机额定电流，选择合适电流档
	驱动器已保护	排除故障后，重新上电
	使能信号为低	此信号拉高或不接
	控制信号问题	检查控制信号的幅值和宽度是否满足要求
电机转向错误	电机线接错	任意交换电机同一相的两根线（例如 A+、A- 交换接线位置）
	电机线有断路	检查并接对
报警指示灯亮	电机线接错	检查接线
	电压过高或过低	检查电源电压
	电机或驱动器损坏	更换电机或驱动器
位置不准	信号受干扰	排除干扰
	屏蔽地未接或未接好	可靠接地
	细分错误	设对细分
	电流偏小	适当加大电流
	控制信号问题	检查控制信号是否满足时序要求
电机加速时堵转	加速时间太短	适当增大加速时间
	电机扭矩太小	选大扭矩电机
	电压偏低或电流太小	适当提高电压或设置更大的电流

2. 用户常见问题解答

1) 何为步进电机和步进驱动器？

步进电机是一种专门用于速度和位置精确控制的特种电机，它旋转是以固定的角度（称为“步距角”）一步一步运行的，故称步进电机。其特点是没有累积误差，接收到控制器发来的每一个脉冲信号，在驱动器的推动下电机运转一个固定的角度，所以广泛应用于各种开环控制。

步进驱动器是一种能使步进电机运行的功率放大器，能把控制器发来的脉冲信号转化为步进电机的功率信号，电机的转速与脉冲频率成正比，所以控制脉冲频率可以精确调速，控制脉冲数就可以精确定位。

2) 何为驱动器的细分？步进电机的转速与脉冲频率的关系是什么？

步进电机由于自身特有结构决定，出厂时都注明“电机固有步距角”（如 0.9°/1.8°，表示半步工作每走一步转过的角度为 0.9°，整步时为 1.8°）。但在很多精密控制和场合，整步的角度太大，影响控制精度，同时振动太大，所以要求分很多步走完一个电机固有步距角，这就是所谓的细分驱动，能够实现此功能的电子装置称为细分驱动器。

$$V = \frac{P * \theta_c}{360 * m}$$

V：电机转速（r/s）

P：脉冲频率（Hz）

θ_c ：电机固有步距角

m：细分数（整步为 1，半步为 2）

3) 细分驱动器有何优点？

- 因减少每一步所走过的步距角，提高了步距均匀度，因此可以提高控制精度。
 - 可以大大地减少电机振动，低频振荡是步进电机的固有特性，用细分是消除它的最好方法。
 - 可以有效地减少转矩脉动，提高输出转矩。
- 以上这些优点普遍被用户认可，并给他们带来实惠，所以建议您最好选用细分驱动器。

4) 为什么我的电机只朝一个方向运转？

- 可能方向信号太弱，或接线极性错，或信号电压太高烧坏方向限流电阻。
- 脉冲模式不匹配，信号是脉冲/方向，驱动器必须设置为此模式；若信号是 CW/CCW（双脉冲模式），驱动器则必须也是此模式，否则电机只朝一个方向运转。

如出现其它问题请与雷赛公司应用工程师联系：

电话：0755-26471182

传真：0755-26402718

E-mail: info@leisai.com

雷赛产品保修条款

1 一年保修期

雷赛公司对其产品的原材料和工艺缺陷提供从发货日起一年的质保。在保修期内雷赛公司为有缺陷的产品提供免费维修服务。

2 不属保修之列

- 不恰当的接线，如电源正负极接反和带电拔插
- 未经许可擅自更改内部器件
- 超出电气和环境要求使用

3 维修流程

如需维修产品，将按下述流程处理：

- 1) 发货前需致电雷赛公司客户服务人员获取返修许可；
- 2) 随货附寄书面说明，说明返修驱动器的故障现象；故障发生时的电压、电流和使用环境等情况；联系人的姓名、电话号码及邮寄地址等信息。
- 3) 预付邮费寄至深圳南山区松白路百旺信工业区第5区22栋3楼 雷赛智能 邮编：518052。

4 保修限制

- 雷赛产品的保修范围限于产品的器件和工艺（即一致性），使用不当导致的损坏不在保修之列。
- 雷赛公司不保证其产品能适合客户的具体用途，因为是否适合还与该用途的技术指标要求和使用条件及环境有关，因客户选型不当而造成不适用的问题，不属于保修之列。
- 本公司不建议将此产品用于临床医疗用途。

版本说明

版本	日期	更改内容
V1.00	2020-03-26	增删部分内容
V1.01	2020-11-03	去掉抱闸设置部分描述，出厂默认抱闸功能